



SISTEMA DE AMOSTRAGEM PARA BIORREATOR

FL-S-1200

Utilizado em empresas farmacêuticas e medicamentos, em processos fermentações, cultivos de células animais e de M.O (bactérias, fungos e leveduras) e em processos de produção de enzimas, vacinas e demais bioprocessos.

Características Técnicas

FL-S-1200

- Descrição geral: O sistema de amostragem on-line automatizado Seg-Flow 1200 oferece muitos dos recursos diferenciados do Seg-Flow 4800 por um preço mais econômico e menor espaço ocupado. Duas opções estão disponíveis, o Seg-Flow 1200 e o Seg-Flow 1200 PLUS, que apresentam conectividade OPC e SampleMod. [Sistema de diluição]. A tecnologia patenteada “Segmented On-line Sampling” do sistema Seg-Flow 1200 permite a amostragem rápida e precisa de dois recipientes e a entrega de amostras a dois analisadores e / ou coletores de frações. Várias opções de controle de alimentação estão disponíveis com o sistema Seg-Flow 1200, que pode controlar 2 bombas por vaso. As análises off-line e on-line existentes são perfeitamente integradas em uma ferramenta PAT on-line multifuncional por meio da interface de comunicação do sistema Seg-Flow 1200 e do software de controle FlowWeb. O software FlowWeb adquire simultaneamente todos os dados de instrumentos integrados e pode exportar os dados para qualquer sistema SCADA habilitado para OPC para monitoramento e controle de processo aprimorados ;
- Amostragem: Automática e asséptica de até 8 biorreatores ;
- Opção de amostragem: Contendo células ou livre de células ;
- Interface: Até 4 equipamentos analíticos e/ou armazenadores: Beckman-Coulter Vi-CELL[®] XR Cell Analyzer; Kaiser RamanRxn2[™] Multi-Channel Analyzer; Nova[®] BioProfile[®] FLEX 2; FLEX Analyzers; Nova[®] BioProfile Basic 100, 300, and 400; Mettler-Toledo Balances; Roche Cedex Bio HT; Roche Cedex HiRes Cell Analyzer; YSI[®] 2700, 2900, 2950 e 7100 Biochemistry Analyzers;
- Range de leitura: Conforme equipamento analítico, o sistema Flownamics pode realizar a diluição da amostra em até 10x antes da análise da amostra.;
- Alimentação: Alimentação contínua e controlada dos reatores via bomba externa ou através das bombas peristálticas da torre de controle do

Benefícios e Vantagens

- Proporciona avaliação de compostos em tempo real e alimentação do processo fermentativo
- Maior eficiência na conversão de carbono, menor gasto de glicose e menor produção indesejada do lactato
- Maior crescimento das células e produtividade, reduzindo o tempo de desenvolvimento do processo
- Reduz a densidade das células produzidas
- Elimina erros de amostragem e coleta entre operadores
- Diminui o custo com mão-de-obra á noite e em finais de semana.