



Telefone: +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** contato@tecnal.com.br

Endereço: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

FORNO MUFLA 1150-1P-W1



Utilizado para calcinação de substâncias, onde há necessidade de extremas temperaturas.

Características Técnicas

Elementos de aquecimento:	Construídos em alta liga Cr, Ni, Mo, Al, Nb, Fe
Aquecimento:	Nas quatro faces internas da mufla
Gabinete:	De aço carbono fosfatizado e pintado com tinta resistente ao calor
Isolamento:	Em fibra cerâmica de alta eficiência e baixa massa térmica
Mufla:	Moldada em uma só peça em refratário de alta resistência mecânica
Controle de potência:	Tyristotizado
Entrada:	analógica = termopar tipo "K de 1 a 1100°C
Saída de potenciado:	Tipo pulso - PWM de 1 a 200s
Auto calibração:	Permanente = ajuste automático
Alimentação full:	Range = de 90 a 240Vca. 50 e 60Hz
Capacidade:	Para 8 anéis de 100 gramas ou 6 anéis de 200 gramas.
Dimensões internas:	L120xA95xP150mm
Dimensões externas:	L260xA440xP300mm
Capacidade:	1,7 Litros
Potência:	1.500watts
Temperatura de trabalho:	Contínuas de até 1150°C
Indicador de temperatura:	Digital
Função Rate:	Velocidade de 1 a 30°C/minuto
Função timer:	Patamar de 1 a 9999 minutos

Benefícios e Vantagens

Sobre a marca

REVENDA

A Tecnal firmou parcerias com os principais fornecedores de equipamentos para laboratórios de diversos segmentos de atuação, focada no bom funcionamento dos produtos, na facilidade de utilização e na alta precisão dos resultados!



Tecnal
Central de vendas
vendas@tecnal.com.br