



VISCOSÍMETRO DIGITAL

LY-B-ONE TOUCH R2-R7

Utilizado para análise de viscosidade em diferentes tipos de amostras fluídas.

Características Técnicas

LY-B-ONE TOUCH R2-R7

- Velocidade de rotação: Número ilimitado de velocidades entre 0,3 e 250 rpm;
- Torque: 0,05 a 13 mNm;
- Display: 7" touch screen;
- Faixa de temperatura: Não possui termômetro PT1000;
- Faixa de viscosidade: 200 a 180.000.000 mPa.s - VOL 600 (mL) OBS: As faixas de viscosidade dependerão dos spindles utilizados. Vide abaixo os spindles inclusos e as faixas de viscosidade;
- Voltagem: 90 - 240 V ; 50 - 60 Hz;
- Portas de conexão: RS 232 e USB;
- Porta para impressora: Paralela tipo Centronics;
- Detalhes: Permite fixar o tempo para análises de amostras tixotrópicas; Intervalos de impressão podem ser adicionados;
- Acompanha: Suporte em metal modelo 's', com pés de altura regulável para ajuste do nível, o suporte possui uma haste com cremalheira, ao qual o viscosímetro é fixado, permitindo a movimentação do equipamento no sentido vertical;
- Dimensões: Com a base e haste (L x P x A) e peso: 180 x 200 x 660 mm / 6,7 kg; Haste de aço com 500mm de altura ;
- Acessórios disponíveis: MS-ASTM / ISO 2555 2-7 - Spindles; MK ASTM nº1 - Spindles; MK-KU 1-10 - Spindles ;
- Acessórios (spindles) inclusos: MS-ASTM / ISO 2555 2-7 - 01 disco ASTM nº02 - diâmetro 46,93 mm - faixa de viscosidade 200 a 2 400 000 mPa.s 01 disco ASTM nº03 - diâmetro 34,69 mm - faixa de viscosidade 300 a 6 000.000 mPa.s 01 disco ASTM nº04 - diâmetro 27,30 mm - faixa de viscosidade 600 a 12 000 000 mPa.s 01 disco ASTM nº05 - diâmetro 3,2 mm - faixa de viscosidade 1.200 a 24.000.000 mPa.s 01 disco ASTM nº06 - diâmetro 21,14 mm - faixa de viscosidade 2.800 a 60.000.000 mPa.s 01 haste ASTM nº07 - diâmetro 14,62 mm - faixa de viscosidade 12.000 a 240.000.000 mPa.s ;

Benefícios e Vantagens

- Possui duas portas USB, login de usuário compatível com CRF 21, tela touch screen
- Sinaliza o valor de torque para análise de precisão da amostra
- Sua moderna tecnologia sem molas é baseada na compensação de força absorvida pelo motor para manter a velocidade, este princípio é totalmente estático e digital, fornecendo medidas diretas, sem influência de tempo e sem necessidade de calibrações constantes, ou seja, seu design robusto garante excelente confiabilidade e reprodutibilidade de resultados.