



FERMENTEST - KIT PARA TESTE DE FERMENTAÇÃO

TE-002

Utilizado para avaliação da eficiência qualitativa de antiespumantes e dispersantes para fermentação alcoólica.

Características Técnicas

TE-002

- Controle de temperatura: Digital;
- Temperatura de trabalho: De 40°C a 70°C;
- Precisão: $\pm 1^{\circ}\text{C}$;
- Potência da resistência: 600W;
- Compressor de ar: Com cabeçote isento de óleo e potência de 1/6CV;
- Pressão: Ajustável até 30 lbf/pol²;
- Manômetro: Analógico;
- Rotâmetro: Analógico com faixa de leitura até 10 l/min;
- Temporizador: Eletrônico programável até 99,59 horas;
- Gabinete: Com banho maria incorporado, com capacidade para becker de 1 litro;

Benefícios e Vantagens

- Sistema de aquecimento independente: pode ser utilizado para processo de termostatização da amostra na cuba e para outras finalidades como termostatização de frascos, entre outros
- Sistema de controle PID, que faz com que haja menores variações de temperatura e menor interferência no processo, proporcionando maior eficiência
- Sensor PT-100, o mais preciso
- Cuba e base em inox 304, para maior vida útil do equipamento
- Resistência blindada compatível com sistema de proteção DR, garantindo segurança
- Cuba com graduação para facilitar a leitura no processo
- Manômetro para leitura de pressão
- Instrumentação para medição de vazão de ar na amostra
- Pedra porosa D3 para formação ideal de borbulhamento
- Instrumentação de vazão, pressão para parametrização do processo de forma que se tenha receita e reprodutibilidade
- Base da coluna graduada de fácil remoção
- Temporizador: permite programação de tempo para informar o usuário o tempo decorrido do processo
- Válvula de alívio interna para prevenir estouro em caso de entupimento das vias de pressão da bomba, garantindo segurança
- Bomba de pressão isenta de óleo, para maior vida útil
- Válvula unidirecional para evitar que o fluido entre no cabeçote da bomba e na linha de pressão, preservando o equipamento
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, que torna o equipamento já de linha um equipamento especial.