



ESTUFA A VÁCUO

TE-395

Utilizada nas áreas de análises clínicas hospitalares e alimentícias. Para a secagem de materiais que são termosensíveis cujo acréscimo da temperatura pode destruir células de colônias bacteriológicas ou materiais que oxidam sob aquecimento.

Características Técnicas

TE-395

- Temperatura: Ambiente +7°C a 200°C;
- Controlador temperatura: Digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor: PT-100;
- Precisão de controle: $\pm 1^\circ\text{C}$;
- Uniformidade: $\pm 4^\circ\text{C}$;
- Capacidade: 2 bandejas distantes 130 mm entre si ;
- Porta: Com vidro duplo temperado;
- Isolamento: Térmico com dupla camada de fibra cerâmica e lã de vidro;
- Segurança: Sistema de proteção contra superaquecimento;
- Conexões: Vácuo e ventilação com registros independentes;
- Vacuômetro: Analógico de 0 a 760 mmHg;
- Câmara interna: Em aço inox 304 escovado;
- Gabinete: Em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões internas: L=320 x P=300 x A=300 mm;
- Volume: 29 litros;
- Dimensões externas: L=730 x P=440 x A=540 mm;
- Peso: 64 KG;
- Potência: 2100 Watts;
- Tensão: 220 Volts;
- Acompanha: 02 Bandejas; 02 Fusíveis extra ;

Benefícios e Vantagens

- Equipamento em aço inox 304 garantindo maior vida útil ao equipamento
- Equipamento compacto e de fácil manuseio
- Fácil assepsia
- Presença de vacuômetro para visualização do vácuo aplicado
- Porta que permite visualização das amostras (vidro duplo temperado)
- Presença de borracha de silicone contínua para perfeita vedação da porta
- Possui sensor de temperatura PT-100 que é o mais preciso aumentando a sensibilidade
- Presença de registros e entradas independentes de vácuo e de ventilação
- Isolação térmica por camada dupla: fibra de cerâmica e lã de vidro
- Possui fecho rápido que proporciona agilidade
- Proteção contra superaquecimento proporcionando segurança
- Rampa de aquecimento com baixo overshoot ou seja controle de temperatura que não permite que a rampa de subida passe o valor do set point determinado proporcionando homogeneidade
- Controlador temperatura digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC
- Controle de Qualidade rígido em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente torna o equipamento já de linha um equipamento especial.

Produtos Relacionados

