+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

SISTEMA PARA DETERMINAÇÃO DE GORDURA

TE-044-5/50

Utilizado na extração de lipídios, óleos, graxas e gorduras através de solvente a quente, seguindo método de Goldfish. Pode ser utilizado para áreas de alimentos, bebidas, concentrados, águas, efluentes, etc.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Características Técnicas

TE-044-5/50

- Temperatura: Ambiente +7°C a 200°C;
- Controle de temperatura: Digital microprocessado com sistema PID e certificado de calibração RBC;
- Sensor: Tipo "J";
- Precisão de controle: ±1°C;
- Uniformidade: ±3°C;
- Extração e recuperação: Extrator/recuperador acoplado com condensador tipo serpentina, constituídos em vidro borossilicato, haste de imersão para movimentação do cesto com amostra, sistema de trava em teflon para recuperação do solvente e proteção em acrílico contra circulação de ar no extrator;
- Segurança: Resistência blindada evitando contato com os solventes;
- Gabinete: Em aço inox 304;
- Dimensões: L=470 x P=215 x A=900 mm ;
- Peso: 20 kg;
- Potência: 1400 Watts;
- Tensão: 220 Volts;
- Acompanha: 02 Fusíveis extra; 05 Reboiler em vidro borossilicato de 190ml; 05 Cesto em aço inox 304 teflonizado ;

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Benefícios e Vantagens

- Equipamento compacto
- Possui um controle microprocessado de temperatura (PID), que faz com que haja menores variações de temperatura e menor interferência no processo, proporcionando maior eficiência
- Alta eficiência na recuperação do solvente. Normalmente se pode chegar a 90% de recuperação com um banho termostatizado (onde sugerimos a utilização de um banho TE-2005 ou TE-184)
- Extração mais rápida quando comparado ao método Soxhlet, aumentando a eficiência e diminuindo o tempo da análise
- Possui resistências blindadas no próprio equipamento, evitando o contato do solvente com o sistema de aquecimento, evitando acidentes no laboratório
- Sistema de distribuição da água por igual entre as vidrarias, proporcionando uma refrigeração mais homogênea e maior eficiência do processo de recuperação dos solventes
- Gabinete totalmente em aço inoxidável 304, aumentando consideravelmente o tempo de vida útil do equipamento
- Proteção em acrílico tanto para segurança do analista, quanto para evitar que correntes de ar interfiram do ambiente no processo
- Cesto e varetas das amostras teflonizados, evitando ataques pelos solventes utilizados
- Bloco de alumínio de face reta para reboiler de fundo chato que proporciona distribuição de calor de forma homogênea no reboiler
- Compatível com sistema de proteção elétrica DR (Diferencial Residual), proporcionando segurança
- Energeticamente mais econômico (1400 Watts de potência no TE-044-5/50 e 1700 Watts no TE-044-8/50) em relação a um sistema Soxhlet TE-188 (2400 Watts de potência), economizando energia elétrica
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, torna o equipamento já de linha um equipamento especial.

Produtos Relacionados