



AGITADOR MECÂNICO MULTI PROVAS

TE-148

Utilizado para agitação mecânica em fluidos, líquidos e materiais em suspensão (referência de viscosidade: 2000 cP a 25°C).

Características Técnicas

TE-148

- Range de rotação: 80 a 1360 RPM;
- Controle de rotação: Analógico via potenciômetro;
- Motor: Corrente contínua 70 Watts;
- Quantidade de provas: 04 amostras simultaneamente;
- Capacidade de agitação: Até 2 litros de solução ;
- Gabinete: Totalmente em aço inox escovado;
- Dimensões das hastas: Ø60 x A=200 mm;
- Dimensões: L=370 x P=430 x A=380 mm;
- Peso: 13 Kg;
- Potência: 150 Watts;
- Tensão: 220V+/-5% 50/60Hz;
- Acompanha: 02 Fusíveis extra; 04 Borrachas de aderência ;
- Variação de controle: +/-10 RPM;

Benefícios e Vantagens

- Equipamento compacto e de fácil manuseio
- Possibilidade de agitação de 250 mL até 2 litros
- Possui ventilação para refrigeração do motor independente, proporcionando segurança e maior vida útil
- Motor possui classe F de isolamento (até 180 °C), para maior segurança
- A velocidade das 4 hastes é a mesma, garantindo homogeneidade
- Hélice do tipo T com inclinação 20 °, o que proporciona um movimento para suspensão do líquido, tanto na parte superior, quanto inferior, proporcionando homogeneidade
- Hélice é retrátil, proporcionando versatilidade durante a agitação
- Pode-se realizar a troca de amostras sem parar a agitação, o que proporciona facilidade e rapidez
- Haste e hélice feitos em aço inox 304, proporcionando maior durabilidade, devido à menor oxidação
- Possui anel oring de viton, material de alta resistência a calor, ataques químicos e temperaturas elevadas
- Possui alça na parte superior, para facilidade e agilidade no transporte
- Caso ocorra uma interrupção de energia, ao voltar a mesma, o equipamento volta a funcionar na mesma intensidade, não prejudicando o processo
- Acompanha borrachas para maior aderência do recipiente ao equipamento e também para proteção da base do mesmo, prolongando a vida útil do equipamento
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, torna o equipamento já de linha um equipamento especial