



# ***BOMBA DE VÁCUO ISENTA DE ÓLEO***

## ***TE-0581/1***

Utilizada para aplicação de vácuo em evaporadores rotativos, estufas a vácuo e dessecadores, filtrações etc. Esta bomba é compatível com a maioria das aplicações laboratoriais que necessitam de vácuo, nas quais a resistência química e funcionamento a seco (sem óleo), sejam fatores preponderantes na escolha do equipamento.

## Características Técnicas

### TE-0581/1

- Compressor: Pistão revestido em teflon, isento de óleo;
- Vácuo: O a  $\pm 620$  mmHg em relação a pressão atmosférica;
- Pressão: O a 30 lbf /pol<sup>2</sup> em relação a pressão atmosférica;
- Vazão: 25 litros/minutos;
- Compressor: 1/4 de HP;
- Registro: Com indicador analógico para regulagem de vácuo e pressão;
- Segurança: Dispositivo para indicação de umidade/contaminação;
- Gabinete: Em aço inox 430 com pintura eletrostática e tratamento anticorrosivo;
- Dimensões: L=345 x P= 380x A=260 mm;
- Peso: 10,1 kg;
- Potência: 190 W;
- Tensão: 220 V  $\pm 5\%$ ;
- Frequência: 50-60 Hz;
- Acompanha: - 02 Fusíveis extra - 01 Cabo de energia - Manual de Instruções digital com Termo de Garantia;

## Benefícios e Vantagens

- Compressor: Pistão isento de óleo que garante maior vida útil ao equipamento
- Maior vida útil: Gabinete em aço inox para maior durabilidade e resistência à corrosão
- Fácil manuseio: Pegadores embutidos que facilitam o transporte
- Equipamento compacto: Ocupa pouco espaço no laboratório
- Operação mais silenciosa: Baixa emissão de ruídos e vibrações
- Possui proteção térmica
- Dupla função: Pode operar tanto na linha de vácuo quanto na linha de pressão
- Controle ajustável: Regulagem de pressão ou vácuo por meio do registro de retorno
- Segurança: Indicador de umidade/contaminação auxilia na identificação da saturação do sistema de segurança
- Eficiência térmica: Melhor dissipação de calor, permitindo operação contínua em temperaturas ambiente de 20°C a 25°C
- Padrão internacional: Possui plugue IEC
- Controle de qualidade rigoroso: O equipamento passa por testes e verificações que garantem seu perfeito funcionamento, proporcionando segurança e confiabilidade
- Atendimento especializado: Suporte técnico para esclarecer dúvidas e oferecer orientações sobre o uso do equipamento
- Permite trabalhar com: ácido clorídrico, anidrido, acetato, peróxido, nitrogênio e soda.