+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

AGITADOR MECÂNICO ALTO TORQUE

TE-039/6

Utilizado para agitação mecânica em fluidos, líquidos de alta viscosidade (referência: 10000cP a 25°C) e materiais em suspensão.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Características Técnicas

TE-039/6

- IHM de controle: Touch Screen 4,3;
- Range de Rotação: 100 a 3000RPM;
- Motor de Agitação: Servo motor 700W;
- Torque máximo de Agitação: 239 Ncm (Newton x Centímetro);
- Viscosidade de referencia: 6000cP (Centipoise);
- Volume de agitação: Até 3 litros de solução;
- Fixação da torre de Agitação: Suporte do motor com regulagem de altura por barra central eletrônico com sistema de fim de curso eletrônico ;
- Regulagem de altura da haste: Por sistema de elevação eletromecânico composto de: - Sistema de elevação via motor com fuso acoplado na torre de agitação - Sensores de segurança tipo eletrônico acoplado no sistema de elevação (máximo e mínimo) - Conjunto das partes moveis do sistema de elevação enclausurado mecanicamente com chapa metálica e pintura eletrostática - Curso vertical de 300mm - Liberação do sistema de agitação somente com a haste no curso máximo (hélice enclausurada no frasco) e a porta de acesso fechada - Acionamento do sistema de elevação da torre de agitação via botão no painel de agitação Garra de fixação do Recipiente: Ajustável com possibilidade de apoio regulável para recipiente de 110 a 150mm de diâmetro e altura máxima de 250mm. Sistema de identificação do frasco via sensor eletromecânico de contato (somente libera agitação com a presença do frasco);
- Haste e Hélice: - Em aço inox 304 com hélice tipo dispersora de Ø80mm - Gabinete e caixa de controle: Em aço carbono com tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática;
- Comunicação entre a caixa de comando e Torre de Agitação: Via conector IP 66;
- Dimensões da haste: Ø80 x A=300 mm;
- Dimensões do Equipamento: L=460 x P=460 x A=980 (mm);
- Peso total: 60 kg;
- Potência: 750W;
- Tensão: 220V+/-5% 50/60Hz;

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Benefícios e Vantagens

- Conformidade com as Normas Regulamentadoras NR 10 e NR 12: Garante segurança elétrica e mecânica, atendendo aos padrões de proteção no ambiente de trabalho
- Luzes indicativas: Informam o status do equipamento, como emergência, alarme, operação em andamento, equipamento energizado, ligado ou desligado
- Haste e hélice em aço inox 304: Resistência à corrosão e maior durabilidade
- Sistema de elevação eletromecânico: Permite regulagem da altura da haste de forma prática e segura, com acionamento via tela Touch Screen
- Sistema de segurança: A agitação só é liberada com a haste na posição máxima, a porta fechada e o recipiente de agitação presente
- Enclausuramento da haste e hélice: Feito em aço inox perfurado, reduz riscos durante o funcionamento
- Garras ajustáveis: Fixação segura do recipiente, com sensor de identificação que libera a operação apenas com o frasco acoplado
- Controle de agitação: Servo drive e servo motor proporciona controle estável e precisão, mantendo a velocidade constante durante todo o processo
- Gabinete: Fabricado em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática, proporciona durabilidade e resistência
- Operação intuitiva: Tela Touch Screen permite monitoramento em tempo real, ajuste de range de rotação, tempo de operação (contínuo ou temporário), regulagem de altura da haste e gestão de usuários com login e senha
- Barreiras de segurança: Cabine de enclausuramento e barreiras físicas em aço e acrílico evitam o acesso às partes móveis do sistema de agitação
- Controle de qualidade rigoroso: O equipamento passa por testes e verificações que garantem seu perfeito funcionamento, proporcionando segurança e confiabilidade. Atendimento especializado: Suporte técnico para esclarecer dúvidas e oferecer orientações sobre o uso do equipamento
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente (consultar).