



BANHO TERMOSTATIZADO COM RECIRCULAÇÃO DE ÁGUA

TE-186/1

Equipamento utilizado para diversos tipos de análises laboratoriais e para otimizar a condensação em alguns equipamentos, refrigerando condensadores dos tipos Friedrichs, Soxhlet, evaporadores rotativos, reatores, digestores de bagaço e outros.

Características Técnicas

TE-186/1

- Range de temperatura: Temperatura ambiente -5 °C a 5°C;
- Controle de temperatura: Digital microprocessado;
- Tipo de controle: ON-OFF com histerese de 3°C;
- Indicador de temperatura: Display digital;
- Sensor de temperatura: PT-100 a três fios ;
- Compressor: Hermético 1/2 HP, com gás R-134-A livre de CFC;
- Bomba circulação: Externa (duas saídas/duas bombas);
- Bomba circulação 1 e 2: Bomba de bronze tbhx-br 100w;
- Capacidade máxima vazão: 45 l/min ;
- Pressão máxima: 6,5mca (pressão);
- Referência vazão x pressão: 25l/min a 3,5mca;
- Segurança: Chave de nível mínimo para acionamento dos comandos somente com a presença de água na cuba.;
- Dimensões da cuba: L=400 x P=400 x A=400 mm;
- Volume: 50 Litros;
- Dimensões: L=500 x P=680 x A=1150 mm;
- Peso: 50 kg;
- Potência: 1000W;
- Tensão: 220V+/-5% 50/60Hz;
- Acompanha: - 01 Tampa da cuba em aço inox - Manual de Instruções com Termo de Garantia;

Benefícios e Vantagens

- Histerese que permite que o compressor desligue e ligue quando necessário, proporcionando economia de energia
- Presença de 2 bombas que trabalham de forma independente
- Cubo com volume de 50 litros, praticidade de utilização
- Chave boia para controle de alimentação de água na cuba
- Cubo em aço inox 304, proporcionando maior durabilidade
- Sistema de rodízios para facilitar o deslocamento do equipamento
- Possibilidade de trabalhar com galeria de acordo com a necessidade do cliente
- Serpentina espaçada que preenchem todo o espaço interno periférico da cuba, proporcionando melhor troca de calor
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias
- Possibilidade de adaptações de acordo com as necessidades do cliente, torna o equipamento já