



# ***BIORREATOR TWIN***

## ***BIO-TEC-TWIN***

Controle Biológico, Bioinoculantes e Biofertilizantes; Cultivos de bactérias, fungos, leveduras, microalgas e células vegetais; Biopolímeros, Biossurfactantes, Enzimas, Hidrólises, Biocombustíveis e outros bioprocessos

## Características Técnicas

### BIO-TEC-TWIN

- Módulo BIO-TEC-TWIN: -Touch-Screen de 15 polegadas - Porta USB para exportar de dados - Porta ethernet para acesso remoto - Portas extras analógicas e digitais (entrada e saída) - Possui software de controle TWIN e conexões para: - Sensor de pressão digital e válvula de alívio - Cabo para sensor de nível/espuma - Sensor de temperatura (Pt-100) - Sensor de pH digital - Sensor de oxigênio dissolvido digital óptico - Misturador de gases - Sensor de O<sub>2</sub>/CO<sub>2</sub> gás - Até 5 bombas peristálticas - Motor de agitação - Controlador mássico - Rotâmetro ;
- Condições Ambientais: temperatura entre 5 e 30°C, umidade relativa entre 20 e 90% (não condensante). pressão atmosférica entre 86 KPa e 106 KPa altitude max 2000m. ;
- Botão ON/OFF: Com indicação luminosa;
- Cabo de Energia: Cabo de energia de 16A conforme NBR14136;
- Potência/Tensão: 3000W/ 220V monofásico;
- Volumes Totais: 1,0 - 15L ;

### Benefícios e Vantagens

- Desenvolvido para pesquisas em duplicata e para obtenção de maior quantidade de biomassa ou bioproduto final. Possibilita trabalho de forma simultânea (em paralelo) ou independente com diferentes volumes e modelos de vasos. Garante agilidade na rotina de laboratório, maior produção em menor tempo e se torna essencial para comparar diferentes cepas, condições de cultivo, protocolos, resultados e rendimento final