+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

MINI INCUBADORA PARA BOD

TE-381/1

Utilizada para incubação ou armazenamento de amostras em geral em temperatura ajustável de -10°C a 60°C.

João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial
Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

+55 (19) 2105-6161
contato@tecnal.com.br

Características Técnicas

TE-381/1

- Temperatura: Ajustável de -10ºC a 60ºC;
- Controlador de temperatura: Digital microprocessado com sistema PID ;
- Sensor de temperatura: PT-100 a 3 fios;
- Precisão de controle: ±0,3°C;
- Uniformidade temperatura: +/-1,5ºC;
- Compressor refrigeração: Hermético 1/6 HP, com gás 134-A livre de CFC, TA 1330Y-GS1A, Eficiência 4,79 BTU/Wh;
- Capacidade de refrigeração: 350 Btu/temp. Evaporação: -23ºC/Gás R 134A;
- Isolação térmica: Poliuretano expandido;
- Circulação: Ventilação forçada;
- Segurança: Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático;
- Capacidade: 2 prateleiras;
- Gabinete: Em aço carbono com tratamento anti-corrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões internas: L=415 x P=425 x A=670 mm;
- Volume: 118 Litros;
- Dimensões externas: L=495 x P=550 x A=945 mm;
- Peso: 37 kg;
- Potência: 730 Watts;
- Tensão: 220 VAC +/-5 50/60Hz;
- Acompanha: 02 Fusíveis extra; 02 Prateleiras ;
- Observação: Em 50Hz a capacidade de refrigeração pode ter um decréscimo de 10-15% de potência;

Benefícios e Vantagens

- Equipamento compacto e leve
- Fácil programação do controlador
- Possui um controle microprocessado de temperatura (PID) que faz com que haja menores variações de temperatura e menor interferência no processo proporcionando maior eficiência
- Umidificação interna pode ser feita usando-se o reservatório interno
- Possui circulação interna de ar
- Termostato de superaquecimento acima de 60°C com alarme sonoro e desligamento automático para segurança
- Sensor de temperatura perfurado o mais sensível proporcionando resposta rápida
- Fácil acesso ao painel proporcionando fácil manutenção
- Presença de pés reguláveis para nivelamento quando necessário
- Controle de Qualidade rígido em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento proporcionando segurança e satisfação ao cliente