

REATOR DE ALTA PRESSÃO - BERGHOF BER-REACTOR- BR



Utilizado para síntese orgânica, processos de catálise, processos de hidrólise e sínteses e reações químicas em geral.

Características Técnicas

Volume:	Volume sem teflon interno: 25 ml – 5.5 Litros Volume com revestimento de teflon interno: 25 ml – 4.0 Litros
Opções da linha BR:	BR 25 - opções: 25 ml (25 ml) ou 40 ml (40 ml); BR 100 - opções: 170 ml (50 ml , 75 ml, 100 ml e 150 ml) ou 230 ml (200 ml); BR 300 - opções: 350 ml (300 ml) ou 600 ml (500 ml) ou 900 ml (800 ml); BR 1000 - opções: 1.100 ml (1.000 ml) ou 1.700 ml (1.500 ml) ou 2.300 ml (2.000 ml); BR 4000 - opções: 5.500 ml (4.000 ml)
Material:	Aço inox 316TI , Hastelloy C-4, opções com revestimento interno de teflon
Temperatura máxima:	Aço inox 300°C / teflon 230°C
Pressão máxima:	200 bar (2900 psi)
Leitor de pressão:	Analógico ou digital
Conexão padrão:	Disco de ruptura e válvula de gás
Acessórios opcionais:	Amostrador de gás e líquido; entrada para líquidos; sistema de aquecimento/resfriamento e agitação
Vedações:	FPM (Viton) , PTFE (teflon) e FFKM (Kalrez)
Conexões (portas):	8mm (exceto BR-25 – 1/8mm)
Conexões:	Totais 5 – 6 portas, sendo 1 -2 portas livres para opcionais; obs: o número de portas livres pode ser ampliado pelo uso de conexões “T”
Agitação:	Magnética e mecânica (acoplamento magnético) com diferentes opções de hélices
Velocidade:	0 – 2.000 RPM
Torque máximo:	100 Ncm
Aquecimento:	Bloco; manta elétrica e camisa termostática
Controlador:	BTC-1000 - Temperatura; BTC-3000 - Temperatura, registrador de dados e leitor de velocidade; BDL-3000 - Temperatura, registrador de dados (software PC)
Acessórios especiais:	Válvula de drenagem / proteção extra / estrutura de fixação

Benefícios e Vantagens

- **Conveniência:** os reatores de alta pressão são abertos e fechados rapidamente, facilmente e sem ferramentas. Todas conexões podem ser convenientemente removidas e remontado pelo usuário para serviço e trabalho de limpeza
- **Segurança:** os reatores de alta pressão da Berghof são projetados, construídos e testados em conformidade com diretiva de equipamento europeu CE (97/23) e de acordo com conjunto de regulamentos alemão AD- 2000. Como avaliador independente, a TÜV verifica a construção e realiza o teste de pressão onde este é prescrito para uma marcação CE. Cada reator de alta pressão Berghof é hidrostáticamente testado sob pressão com sobrepressão obrigatória e submetido a um teste de vazamento. Uma vez que o teste foi aprovado, e antes da entrega, um reator de alta pressão da Berghof recebe um certificado de inspeção apropriado documentando o funcionamento sem falhas
- **Flexibilidade:** configuração muito variável, podem ser complementados em qualquer tempo por acessórios adicionais e demais instrumentações de controle. Todos os componentes podem ser fornecidos em aço inoxidável ou Hastelloy
- **Modularidade:** o conceito modular oferece um excelente custo-benefício. A tampa do reator pode ser combinada com diferentes tamanhos de vasos de reatores e inserções (teflon) de modo que a capacidade do reator pode ser variável
- **Material e vedação:** os reatores de alta pressão da Berghof são constituídos de paredes robustas em aço inoxidável 316TI ou Hastelloy, com vários milímetros de espessura e revestimentos completo dos vasos e tampas do reator com teflon (PTFE) que oferecem proteção eficaz para todos os componentes que entram em

contato, inclusive com materiais corrosivos como ácidos e bases, sendo também adequados a solventes orgânicos.

Sobre a marca



A Berghof, tradicional fabricante Alemã, especializada na fabricação de digestores de amostras por micro-ondas, destiladores de ácidos e reatores de alta pressão. Consegue aliar alta qualidade, segurança, praticidade e flexibilidade na configuração de seus equipamentos, atendendo aos mais exigentes padrões de pesquisa e produção.



Diogo Patrini Cerqueira
Mestre em ciência e tecnologia dos alimentos
diogo.cerqueira@tecnal.com.br