



# INCUBADORA COM AGITAÇÃO ORBITAL

## TE-4200/1

Utilizada para incubação de amostras que necessitem de agitação orbital, temperatura controlada e proteção contra a luz externa para evitar degradação; como meios de cultura para crescimento de microrganismos e análises bioquímicas cujo processo necessite de uma uniformidade mais precisa (principalmente em Áreas Farmacêuticas).

## Características Técnicas

### TE-4200/1

- Temperatura: De ambiente +7°C a 60°C (temperaturas maiores sob consulta);
- Controlador: Digital microprocessado via teclado de membrana para rotação, tempo e aquecimento;
- Sensor: PT-100;
- Precisão de controle:  $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$ ;
- Uniformidade:  $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$ ;
- Agitação: Orbital de 30 a 250 RPM ;
- Motor: Indução 1/6 HP com inversor de frequência;
- Temporizador: Programável até 99:59 horas. Desligamento automático ao término do tempo programado;
- Circulação: Com ou sem renovação;
- Tampa: Em acrílico fumê;
- Gabinete: Em Vacuum forming e base em aço carbono com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática;
- Dimensões: L=530 x P=645 x A=540 mm;
- Peso: 37,5 KG;
- Potência: 750 Watts;
- Tensão: 220 Volts +/-5%;
- Frequência: 50/60Hz;
- Plataforma: Simples: 12 Erlenmeyer de 125 ml; 12 Erlenmeyer de 250 ml; 05 Erlenmeyer de 500 ml; 03 Erlenmeyer de 1000 ml; (Para diferentes construções consultar a área técnica);
- Acompanha: 02 Fusíveis extra;
- Opcional: Tampa acrílico com tratamento UV Dupla: 36 Erlenmeyer de 50 ml; 20 Erlenmeyer de 125 ml;;
- Precisão de controle: +/-2 RPM;

## Benefícios e Vantagens

- Possui proteção âmbar, a qual faz com que a luz externa não influencie na amostra, evitando degradação da mesma
- Boa vedação que evita que o ar escape
- Facilidade de manutenção devido à escotilha
- Isolação na parte inferior e nas partes metálicas em NOMEX, evitando trocas de calor com o ambiente e com os componentes eletrônicos
- Possui entrada de visita para sensores de qualificação, proporcionando praticidade
- Controle de Qualidade rígido, em que verificações e testes garantem o perfeito funcionamento do equipamento, proporcionando segurança e satisfação ao cliente
- Atendimento ao cliente, para tirar dúvidas e proporcionar explicações sobre o equipamento e metodologias