



CÂMARA CLIMÁTICA

TE-4004

Câmara Climática com controle de umidade, temperatura e fotoperíodo. Utilizada em diversas áreas de investigação, como entomologia, microbiologia, fitopatologia, nutrição vegetal, melhoramento genético, entre outras. Equipamento versátil e personalizável, utilizado em cultivo de tecidos, germinação e armazenamento de sementes e outros materiais biológicos, crescimento de fungos, algas e insetos, entre outras aplicações na área das ciências.

Características Técnicas

TE-4004

- Rango de temperatura: 15 a 35°C (para otros rangos, consultar disponibilidad);
- Precisión de lectura del controlador de temperatura: $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidad de temperatura: $\pm 3^{\circ}\text{C}$;
- Rango de humedad: 60% a 85% (para otros rangos, consultar disponibilidad);
- Precisión de lectura del sensor de humedad: $\pm 1\%$;
- Uniformidad de humedad: $\pm 10\%$;
- Rango de iluminación: 0 o 100% para iluminación con vapor metálico y fluorescente, o regulable para iluminación LED;
- Tipos de iluminación: Lámpara de vapor metálico / LED / Fluorescente;
- Intensidad: Según el cultivo que se va a incubar;
- Fotoperiodo: Con accionamiento ON-OFF;
- Tipo de circulación: Aire forzado;
- Caudal: 500 m³/h a 0 Pa;
- Tipo de abastecimiento / material: Automático mediante ósmosis inversa (R-TE 4008);
- Seguridad: Sistemas de alarma con protección contra sobrecalentamiento;
- Sistema de adquisición de datos: Salida USB;
- Potencia total: 4000 W;
- Tensión de alimentación: Trifásica 220 VAC;

Beneficios y Ventajas

- Equipo personalizable de acuerdo con las necesidades y las medidas disponibles en el laboratorio del cliente
- Elimina las interferencias ocasionadas por factores ambientales y/o fuentes de contaminación, aumentando la precisión de los experimentos y eliminando fuentes de error
- Simula condiciones ambientales específicas, de acuerdo con las necesidades de la investigación
- Gran área para la colocación de muestras, optimizando la realización de pruebas
- Sensor adaptado a condiciones extremas
- Control preciso de temperatura y humedad
- Rigurosos controles de calidad, mediante verificaciones y pruebas que garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para aclarar dudas y proporcionar explicaciones sobre los equipos y la metodología.