



# **CÁMARA CLIMÁTICA PARA PRUEBA DE ESTABILIDAD**

## **TE-4005**

Se utiliza para pruebas con control de temperatura y humedad, tales como pruebas de vida útil (SHELF-LIFE) en alimentos, bebidas e ingredientes para determinar la vida útil de productos y pruebas de durabilidad, estabilidad y calidad aplicadas a medicamentos, cosméticos, electrónica, componentes automotrices, etc.

## Características Técnicas

### TE-4005

- Sensor: Vaisala HMP60 ;
- Temperatura: Rango: 20°C a 50°C; Uniformidad:  $\pm 2^\circ\text{C}$ ; Tipo de control: digital micro-procesado con sistema PID; A través de IHM 7" tipo touch screen; Precisión de lectura del sensor:  $\pm 0.6^\circ\text{C}$ ; Precisión de control:  $\pm 0.5^\circ\text{C}$ ;
- Humedad: Rango: 40% a 90%; Uniformidad:  $\pm 5\%$ ; Tipo de control: digital micro-procesado con sistema PID; Precisión de lectura del sensor:  $\pm 2\%$ ; Precisión de control:  $\pm 1,0\% \text{Ur}$  ;
- Tipo de circulación: Aire forzado con ventilador Wellington ECF2; Potencia: 20,5W; Temperatura de operación:  $-30^\circ\text{C}$  a  $50^\circ\text{C}$ ; Tasa de flujo:  $500\text{m}^3/\text{h}$  a 0Pa ;
- Abastecimiento: Agua proveniente del Sistema de Purificación (RTE 4008);
- Capacidad de pruebas: Bandejas: 5 Bandejas en acero inoxidable 304 #1,5 con espaciado de 250mm; Capacidad: 32Kg/cada uno, distribuidos de forma uniforme; Dimensiones aproximadas de 990x680x20(mm) – Ancho x Profundo x Alto ;
- Cámara interna: Acero inoxidable 304 pulido;
- Puerta interna: En vidrio templado;
- Puerta externa: En acero carbono con pintura electrostática, 2 puertas;
- Dimensiones externas (mm): 1925 x 1730 x 1400 (Alto x Ancho x Profundo);
- Dimensiones internas (mm): 1500 x 1000 x 800 (Alto x Ancho x Profundo);
- Volumen interno: 1200 litros;
- Potencia total: 4000 W; 220 VAC; Frecuencia: 60Hz; Tomacorriente de sobreponer se debe instalar en la pared para una distancia de ligación de 1,5m, con patrón de tomacorriente media (0,5m a 0,9m del piso);
- Ambiente de instalación: Temperatura ambiente:  $12^\circ\text{C}$  a  $25^\circ\text{C}$ ; Humedad mínima y máxima: 30 a 90% HR sin condensación; Observaciones: dejar una distancia de las laterales en relación con la pared y los equipos de mínimo 0,5m;
- Adquisición de datos: Novus Fieldlogger; Muestreo: 1 min (temperatura y humedad); Comunicación: USB;
- Protección contra el congelamiento y el sobrecalentamiento: son dos actuadores, uno para alta, y otro para baja temperatura;
- Nota: el sistema de humedad debe funcionar siempre con agua del sistema de ósmosis RTE 4008 no incluido. El producto debe adquirirse por separado;

## Beneficios y Ventajas

- Presencia de un compartimento lateral para facilitar el acceso y la verificación con sensores externos
- Controlador micro-procesado con sistema de control PID, que proporciona un control más preciso, alcanzando la temperatura final de manera más rápida y homogénea
- Puerta interna de vidrio para ver la muestra sin pérdida de temperatura y humedad interna
- Dos puertas: facilitan el uso en espacios de alojamiento más pequeños
- Cubas y bandejas de acero inoxidable 304, para una vida útil más larga
- Sistema de seguridad en la caldera en caso de falta de agua
- Sistema de seguridad contra el congelamiento y el sobrecalentamiento
- Panel normalizado NR10
- Sistema de transporte mediante ruedas giratorias para mayor facilidad
- Gran volumen interno, que permite acomodar una gran cantidad de muestras de diferentes tamaños
- Sensor Vaisala Intercap, de excelente calidad
- Ventiladores IP67 de excelente calidad
- Pruebas de estabilidad acelerada y moderada
- Resistencia blindada en acero inoxidable 304, lo que garantiza seguridad y durabilidad
- Opcional: puede ser utilizado con módulo de CO2
- Rígido control de calidad, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente