



BAÑO TERMOSTÁTICO

TE-185

Utilizado para el calentamiento y refrigeración en general, prueba de turbidez y shelf life en botellas de cerveza, prueba de torque en tapas de botellas PET (Polietileno Tereftalato), análisis de escape de latas y disolución de medios de cultivo.

Características Técnicas

TE-185

- Temperatura: -5°C a 60°C;
- Controlador temperatura: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor: PT-100;
- Precisión de control: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$;
- Uniformidad: $\pm 0,3^{\circ}\text{C}$;
- Compresor: Hermético 1 HP, con gas R 22;
- Capacidad refrigeración: 7000 BTU/h a 0°C;
- Circulación interna: A través de moto-bomba con 10 L/minuto;
- Capacidad: 24 botellas de 600 ml;
- Gabinete y cuba: Totalmente en acero inoxidable 304 cepillado, con rotaciones;
- Dimensiones de la cuba: Ancho=550 x Profundidad=390 x Alto=410 mm;
- Volumen: 70 Litros;
- Dimensiones: Ancho=650 x Profundidad=480 x Alto=1030 mm;
- Peso: 70 Kg;
- Potencia: 4000 Watts;
- Voltaje: 220 Volts;
- Acompaña: 01 Galería de la cuba;

Beneficios y Ventajas

- Control digital micro-procesado con sistema PID y certificado de calibración RBC, que proporciona control más preciso, siendo la temperatura final alcanzada de forma más rápida y homogénea
- Sensor PT-100, el más preciso, lo que aumenta la sensibilidad Posee electrobomba de circulación Transoni
- Gabinete interno y externo en acero inoxidable 304, proporcionando mayor durabilidad
- Posee compresor hermético 1 HP, con gas R-134-A, libre de CFC
- Posibilidad de regulación de la temperatura interna en la galería, o externa de otros equipos, es decir, las muestras pueden ser colocadas en la galería dentro de la cuba, o el equipo puede ser utilizado juntamente con otros equipos como condensadores, proporcionando practicidad
- Definición de los tipos de galería de acuerdo con la necesidad de cada cliente
- Proporciona menor gasto con agua en procesos donde son utilizados como sistemas cerrados para refrigeración de condensadores, generando economía y mayor eficiencia del proceso
- Control de calidad rígido, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente, para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelve al equipo un equipo de línea especial