

Teléfono: +55 (19) 2105-6161 **E-mail:** comex@tecnal.com.br

Dirección: João Leonardo Fustaino, nº 325 Distrito Industrial Uninorte Piracicaba/SP-Brasil • CEP 13.413-102

AGITADOR DISPERSOR DE SUELOS TE-147



Utilizado en análisis física del suelo, en la dispersión de suelos para posterior separación de arcilla, material sedimentario y arena.

Características Técnicas

Rotación:	Hasta 27.000 RPM
Control de rotación:	Analógico
Motor:	Rectificación
Volumen del vaso:	850 ml
Vaso:	En acero inoxidable
Gabinete:	En acero carbono con tratamiento anticorrosivo y pintura electrostática
Dimensiones:	Ancho=355 x Profundidad=460 x Alto=725 mm
Peso:	12 Kg
Potencia:	500 Watts
Tensión:	220V 50/60Hz
Acompaña:	02 Fusibles extra
Modelo opcional:	TE-147-127V para 127 volts

Beneficios y Ventajas

- Cierre práctico de la tapa con junta de cierre rápido a través de Triclamp en acero inoxidable 304 con sello de silicona de alta eficiencia que evita fugas de muestra
- Vaso en acero inoxidable 304 pulido para una fácil asepsia
- Sistema de elevación para facilitar la extracción del vaso
- Posibilidad de trabajar con diferentes tipos de hélices (opcional)
- Pies con sistema de ventosa para estabilidad durante el uso
- Alojamiento del vaso que permite la centralización del sistema de agitación
- Rígido control de calidad, con el que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, lo que proporciona seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- Posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente, lo que vuelve al equipo de línea especial.

Sobre la marca



Enfocada en el buen funcionamiento de sus productos, en la facilidad de uso, y en la alta precisión de los resultados, Tecnal ofrece soluciones en equipos para laboratorios de las diversas áreas.



Tecnal
Central de ventas
vendas@tecnal.com.br