



AGITADOR MECÁNICO MULTI PRUEBAS

TE-148

Utilizado para la agitación mecánica en fluidos, líquidos y materiales en suspensión (referencia de viscosidad: 2000 cP a 25°C).

Características Técnicas

TE-148

- Rotación: 80 a 1360 RPM;
- Control de rotación: Analógico via potenciómetro;
- Motor: Corriente continua 70 Watts;
- Cantidad de pruebas: 04 muestras simultáneas;
- Capacidad de agitación: Hasta 2 litros de solución;
- Gabinete: Totalmente en acero inoxidable cepillado;
- Dimensiones de las astas: Ø60 x A=200 mm;
- Dimensiones: Ancho=370 x Profundidad=430 x Alto=380 mm;
- Peso: 13 kg;
- Potencia: 150 Watts;
- Voltaje: 220V+/-5% 50/60Hz;
- Acompaña: 02 Fusibles extra; 04 gomas de adherencia;
- Variación del control: +/-10RPM;
- Modelo opcional: TE-148-127V para 127 volts;

Beneficios y Ventajas

- Equipo compacto y de fácil manipulación
- Posibilidad de agitación de 250 mL hasta 2 litros
- Posee ventilación para refrigeración del motor independiente, proporcionando seguridad y mayor vida útil
- Motor posee clase F de aislamiento (hasta 180 °C), para mayor seguridad
- La velocidad de las 4 varillas es la misma, garantizando homogeneidad
- Hélice del tipo T con inclinación 20 °, lo que proporciona un movimiento para suspensión del líquido, tanto en la parte superior como en la inferior, proporcionando homogeneidad
- Hélice es retráctil, proporcionando versatilidad durante la agitación
- Puede ser realizado el cambio de muestras sin parar la agitación, lo que proporciona facilidad y rapidez
- Varilla y hélice hechos en acero inoxidable 304, proporcionando una mayor durabilidad, debido a la menor oxidación
- Posee anillo oring de viton, material de alta resistencia a calor, ataques químicos y temperaturas elevadas
- Posee manija en la parte superior, para facilidad y agilidad en el transporte
- En caso de que ocurra una interrupción de energía, al volver la misma, el equipo vuelve a funcionar en la misma intensidad, sin perjudicar el proceso
- Viene con cauchos para mayor adherencia del recipiente al equipo y también para la protección de la base del mismo, prolongando la vida útil del equipo
- Control de Calidad rígido, con lo que las verificaciones y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento del equipo, proporcionando seguridad y satisfacción al cliente
- Atención al cliente, para despejar dudas y proporcionar explicaciones sobre el equipo y las metodologías
- La posibilidad de adaptaciones de acuerdo con las necesidades del cliente vuelve al equipo un equipo de línea especial.