



AGITADOR MECÂNICO DE ALTO TORQUE

TE-039/6

Se utiliza para agitação mecânica em fluidos, líquidos de alta viscosidade (referência: 10000cP a 25°C) e materiais suspensos.

Características Técnicas

TE-039/6

- IHM de control: Pantalla táctil de 4,3”;
- Rango de rotación: 100 a 3000 RPM;
- Motor de agitación: Servomotor de 700 W;
- Torque máximo de agitación: 239 Ncm (Newton por centímetro);
- Viscosidad de referencia: 6000cP (Centipoise);
- Volumen de agitación: Hasta 3 litros de solución;
- Fijación de la torre de agitación: Soporte del motor con regulación de altura mediante barra central electrónica con sistema electrónico de final de curso ;
- Regulación de altura de la varilla: Mediante sistema de elevación electromecánico compuesto por: - Sistema de elevación mediante motor con husillo acoplado a la torre de agitación. - Sensores electrónicos de seguridad acoplados al sistema de elevación (máximo y mínimo). - Conjunto de partes móviles del sistema de elevación encerradas mecánicamente con chapa metálica y pintura electrostática. - Curso vertical de 300 mm. - Liberación del sistema de agitación únicamente con la varilla en el curso máximo (hélice encerrada en el recipiente) y la puerta de acceso cerrada. - Activación del sistema de elevación de la torre de agitación mediante botón en el panel de agitación.;
- Abrazadera de fijación del recipiente: Ajustable con posibilidad de soporte regulable para recipientes de 110 a 150 mm de diámetro y altura máxima 250 mm.;
- Varilla y hélice: - En acero inoxidable 304 con hélice dispersante de Ø80mm -Armario y caja de control: en acero al carbono con tratamiento anticorrosivo y pintura electrostática.;
- Comunicación entre la caja de control y la Torre de Agitación: Mediante conector IP 66.;
- Dimensiones de la varilla: Ø80 x H=300 mm;
- Dimensiones del equipo: Ancho=460 x Profundidad=460 x Altura=980 (mm);
- Peso total: 60 kg;
- Potencia: 750W;
- Voltaje: 220 V +/- 5 % 50/60 Hz;
- Elementos de seguridad NR12/NR10: - Sistema de

Beneficios y Ventajas

- Conformidad con las Normas Reguladoras NR 10 y NR 12: Garantiza seguridad eléctrica y mecánica, cumpliendo con los estándares de protección en el ambiente laboral
- Luces indicadoras: Informan el estado del equipo, como emergencia, alarma, operación en curso, equipo energizado, encendido o apagado
- Eje y hélice de acero inoxidable 304: Resistencia a la corrosión y mayor durabilidad
- Sistema de elevación electromecánico: Permite ajustar la altura del eje de forma práctica y segura, con activación a través de una pantalla táctil (Touch Screen)
- Sistema de seguridad: La agitación solo se libera cuando el eje está en la posición máxima, la puerta cerrada y el recipiente de agitación está presente
- Encapsulamiento del eje y la hélice: Fabricado en acero inoxidable perforado, reduce riesgos durante el funcionamiento
- Garras ajustables: Sujeción segura del recipiente, con sensor de identificación que permite la operación solo con el frasco acoplado
- Control de agitación: Servo drive y servomotor proporcionan control estable y precisión, manteniendo la velocidad constante durante todo el proceso
- Gabinete: Fabricado en acero al carbono con tratamiento anticorrosivo y pintura electrostática, proporciona durabilidad y resistencia
- Operación intuitiva: Pantalla táctil permite monitoreo en tiempo real, ajuste del rango de rotación, tiempo de operación (continuo o temporizado), regulación de la altura del eje y gestión de usuarios con inicio de sesión y contraseña
- Barreras de seguridad: Cabina de encapsulamiento y barreras físicas de acero y acrílico evitan el acceso a las partes móviles del sistema de agitación
- Control de calidad riguroso: El equipo pasa por pruebas y verificaciones que garantizan su perfecto funcionamiento, proporcionando seguridad y confiabilidad
- Atención especializada: Soporte técnico para aclarar dudas y ofrecer orientaciones sobre el uso del equipo
- Posibilidad de adaptaciones según las necesidades del cliente (consultar)