



## ***MINI INCUBADORA PARA BOD***

### ***TE-381/2***

Se utilizan para incubar frascos para determinar DBO (demanda biológica de oxígeno) e incubar muestras en general.

## Características Técnicas

### TE-381/2

- Rango de temperatura: Ajustable de 0°C a 50°C;
- Controlador de temperatura: Digital microprocesado con sistema PID;
- Sensor de temperatura: PT-100 de 3 hilos;
- Precisión de control:  $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$ ;
- Uniformidad de temperatura:  $\pm 1,5^{\circ}\text{C}$ ;
- Compresor de refrigeración: Hermético 1/6 HP, con gas R600-A libre de CFC;
- Capacidad de refrigeración: 350 Btu. Evaporación: - 23°C;
- Aislamiento térmico: Poliuretano expandido;
- Circulación: Ventilación forzada;
- Seguridad: Termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automático;
- Capacidad: 2 estantes;
- Temperatura ambiente de funcionamiento: 10-25°C;
- Gabinete: Acero al carbono con tratamiento anticorrosión y pintura electrostática.;
- Dimensiones internas: Ancho: 430 x Profundo: 425 x Altura: 650 mm;
- Volumen: 118 Litros;
- Dimensiones exteriores: Ancho: 500 x Profundo: 620 x Altura: 910 mm;
- Peso: 37 kg;
- Potencia: 800W;
- Voltaje: 220V $\pm$ 5% 50/60Hz;
- Viene con: - 02 Fusibles Extra - 02 Estantes - Manual de Instrucciones con certificado de Garantía ;

### Beneficios y Ventajas

- Equipo compacto y liviano
- Fácil programación del controlador
- Cuenta con control microprocesado de temperatura (PID), lo que significa que hay menos variaciones de temperatura y menos interferencias en el proceso, brindando mayor eficiencia
- Presencia de lámpara para iluminación interior
- Tiene circulación de aire interna
- Termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automático por seguridad
- Sensor de temperatura perforado, el más sensible, que proporciona una respuesta rápida
- Fácil acceso al panel, facilitando el mantenimiento
- Presencia de pies regulables para nivelación cuando sea necesario
- Estricto control de calidad, en el que controles y pruebas garantizan el perfecto funcionamiento de los equipos, proporcionando seguridad y satisfacción del cliente