



INCUBADORA

TE-371/341L

Se utiliza para incubar muestras para determinar DBO (demanda biológica de oxígeno) e incubación de muestras en general.

Características Técnicas

TE-371/341L

- Rango de temperatura: 10,0 °C a 40,0 °C.;
- Controlador de temperatura: Digital microprocesado con sistema PID con rampas y niveles km5p;
- Sensor de temperatura: PT-100;
- Precisión de control: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$.;
- Uniformidad: $\pm 1,0^{\circ}\text{C}$;
- Compresor de refrigeración: Hermético 1/8HP, con gas 134-A libre de CFC;
- Capacidad de refrigeración: 340 BTU/h a 0°C;
- Sistema anticongelante: Tipo Frost Free;
- Aislamiento: Poliuretano expandido;
- Circulación: Ventilación forzada;
- Humedad: Dispone de un depósito interno que proporciona humedad mediante evaporación natural;
- Seguridad: Termostato de sobrecalentamiento superior a 50°C con alarma sonora y apagado automático;
- Capacidad: 6 estantes;
- Límite de carga máxima por bandeja: 15kg;
- Gabinete externo: En acero al carbono con tratamiento anticorrosivo y pintura electrostática;
- Dimensiones externas: Ancho= 616 mm x Alto= 1539 mm x Fondo= 690 mm;
- Dimensiones internas útiles: Ancho= 500 mm x Alto= 1200 mm x Fondo= 500 mm;
- Drenaje: Salida de drenaje para el condensado generado por el sistema de refrigeración;
- Volumen útil: 300 litros;
- Peso: 45 kilos;
- Potencia: 1200W;
- Voltaje: 220V $\pm 5\%$ 60Hz ** A 50 Hz, la capacidad de refrigeración puede disminuir entre un 10 y un 15 % en potencia.;
- Viene con: - 04 estantes - Manual de instrucciones con certificado de garantía;

Beneficios y Ventajas

- Fácil programación del controlador
- Cuenta con control microprocesado de temperatura por (PID), que hace que haya menos variaciones de temperatura y menos interferencias en el proceso, brindando mayor eficiencia
- Presencia de lámpara para iluminación interna
- La humidificación interna se puede realizar utilizando el depósito interno
- Posee circulación interna de aire
- Termostato de sobrecalentamiento superior a 60°C con alarma sonora y apagado automático por seguridad
- Sensor de temperatura perforado, el más sensible, que proporciona una respuesta rápida. Distribución térmica uniforme
- Fácil acceso al panel, lo que facilita el mantenimiento
- Tiene desagüe independiente
- Presencia de pies regulables para nivelar cuando sea necesario.